

郯城县大羽养殖农民专业合作社年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场）竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 16 日，郯城县大羽养殖农民专业合作社年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场）竣工环境保护验收验收组根据郯城县大羽养殖农民专业合作社年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场）竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场）基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

社庙山种鸡场位于临沂市郯城县庙山镇农场 3 号（庙山镇吕村西北偏西约 1.25km），投资 2000 万元，原已建成 8 座鸡舍，可养殖种鸡 12 万只，于 2020 年 7 月 14 日进行环境影响评价登记表备案（备案编号 202037132200000242），2022 年 1 月投产。根据市场行情，企业将种鸡养殖改为肉鸡养殖同时扩建规模，在原有场区内增加投资 5000 万元建设年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场）。

郯城县大羽养殖农民专业合作社年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场），位于临沂市郯城县庙山镇农场 3 号（庙山镇吕村西北偏西约 1.25km）。项目环评中设计建设 32 栋鸡舍，肉鸡存栏量 160 万只，年更替 5 栏，年出栏量 800 万只。项目实际建设有 30 栋鸡舍，项目现实际拥有肉鸡存栏量 150 万只，年更替 5 栏，年出栏量 750 万只的生产规模。项目未建设的 2 栋鸡舍后期不再建设。

本项目于 2024 年 01 月开工建设，2024 年 09 月竣工。项目总投资 5000 万元，其中环保投资 328 万元。厂区总占地面积 114459m²，主要建设内容包括依托种鸡厂原有 8 栋鸡舍，另行建设 22 栋鸡舍及相关辅助设施、公用工程和环保工程等，项目采用干清粪工艺，全进全出的饲养制度，采取自动供料、自动饮水、人工抓鸡、人工装箱的操作方式。项目现实际拥有肉鸡存栏量 150 万只，年更替 5 栏，年出栏量 750 万只的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

郯城县大羽养殖农民专业合作社于 2023 年 11 月委托山东新发环保设计院有限公司编制了《郯城县大羽养殖农民专业合作社年出栏 800 万只肉鸡养殖改扩建项目（郯

城县羽润养殖场)环境影响报告书》，郟城县行政审批服务局于 2024 年 01 月 04 日予以批复，批复文件号为郟行审环字[2024]1 号。

(三) 投资情况

本项目概算总投资 5000 万元，概算环保投资 328 万元，占总投资的 6.56%。工程实际总投资 5000 万元，实际环保投资 328 万元。占总投资的 6.56%。

(四) 验收范围

本次验收范围包括 30 栋鸡舍及相关辅助设施、公用工程和环保工程等。

二、工程变更情况

经现场调查和与建设单位核实，该项目生产规模、部分生产设备、储运工程、辅助工程和环保工程存在变更情况，项目的性质、地点、采用的生产工艺、污染防治措施、防止生态破坏的措施未发生重大变动，均与环评一致，具体变更情况如下。

(1) 项目环评中设计建设 32 栋鸡舍，肉鸡存栏量 160 万只，年更替 5 栏，年出栏量 800 万只。项目实际建设有 30 栋鸡舍，项目现实际拥有肉鸡存栏量 150 万只，年更替 5 栏，年出栏量 750 万只的生产规模。项目未建设的 2 栋鸡舍后期不再建设。鸡舍配套的送料设备、饲料筒仓、乳头式饮水器、笼具、干清粪系统、温度、光照等控制设备、通风窗、水冷空调等均由环评中设计的 32 套，变更为 30 套。

(2) 项目环评中建设病死鸡暂存库，建筑面积 50m²，用于病死鸡的暂存。项目实际未建设。本项目病死鸡日产日清，不在厂区内暂存，每天由病死鸡转运车密闭转运至郟城瑞源无害化处理有限公司进行无害化处理，不在厂区内暂存，未在厂区建设病死鸡暂存库。

(3) 项目环评中建设应急鸡粪暂存棚，建筑面积 200m²，用于鸡粪的暂存。项目实际未建设。本项目采用层叠式肉鸡笼养设备的干清粪系统，鸡粪直接掉落在鸡笼下的清粪带上，每天由输送带直接运输至清粪棚，然后由输送带直接运输至待转运的车辆箱里，做到日产日清，鸡粪不落地，不在厂区内暂存，未在厂区建设鸡粪暂存棚。

(4) 项目环评中空气能热泵区，露天，长×宽×高为 46.8m×36m×6.9m，设置空气能热泵 50 台。项目实际建设的空气能热泵区，露天，东区：长×宽×高为 46.8m×36m×6.9m，设置空气能热泵 23 台。西区：长×宽为 103m×30m，设置空气能热泵 15 台，全厂共有空气能热泵 38 台。本项目实际建设有空气能热泵 38 台，可满足现阶段鸡棚的供热需求。

(5) 项目环评中设计建设非灌溉期水暂存池 1 座，占地 800m²，建设 3600m³ 非灌溉期水暂存池，暂存非灌溉期污水站出水。项目实际建设非灌溉期水暂存池 2 座，占地 612m²，建设 2811m³ 非灌溉期水暂存池，暂存非灌溉期污水站出水。本项目非灌溉期废水最大产生量为 2789.1m³，项目建设的 2 座容积为 2811m³ 的非灌溉期暂存池可以满足非灌溉期废水暂存的要求。

(6) 项目环评中初期雨水进入污水处理站处理达标后，经非灌溉期水暂存池暂存后，回灌农田，不外排。项目厂区雨污分流，雨水经雨水管网外排。本项目进入厂区的饲料运输车、鸡粪运输车、病死鸡转运车等进入厂区后均需经过清洗、消毒等工序，进入厂区后物料无散落地面，初期雨水不会因冲刷厂区地面而造成污染，因此项目厂区内雨水均经雨水管网外排。

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日），《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办[2015]52 号），《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）以及《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），项目不属于发生重大变更的项目，符合验收条件。

三、环境保护设施落实情况

(1) 废水

本项目运行过程中产生的废水主要为空舍冲洗废水、空气能热泵废水、生物洗涤塔废水、水幕降温排水和生活污水。

①空舍冲洗废水

空舍冲洗用水量约为 7200m³/a，废水产生量约为用水量的 80%，则空舍冲洗废水产生量约为 5760m³/a，空舍冲洗废水进厂区污水处理站处理。

②空气能热泵废水

空气能热泵废水产生量约为 76m³/a，回用于生物洗涤塔用水，不外排。

③生物洗涤塔废水

生物洗涤塔内废水定期更换，更换水量 96m³/a，进厂区污水处理站处理。

④生活污水

生活用水量为 1920m³/a，则生活污水产生量为 1536m³/a，生活污水进厂区污水处理站处理。

⑤水幕降温排水

水幕帘降温设备内循环水定期更换，换水量 168m³/a，回用于生物洗涤塔用水。

本项目建设有一座处理能力为 200m³/d 的污水处理站，污水处理站工艺为“格栅→调节池→气浮→改良 A²O→二沉池→曝气生物滤池→消毒池→非灌溉期水暂存池→农田灌溉”工艺处理废水，处理达标后灌溉期用于农田灌溉，非灌溉期储存于非灌溉期暂存池，待灌溉期用于农田灌溉。

非灌溉期农田不能消纳项目产生污水，企业建设有 2 个暂存池，总容积为 17536m³（尺寸分别为 17m×11m×3m，25m×17m×5m），非灌溉期排水储存在暂存池内，待灌溉期时用于农田灌溉。

（2）废气

本项目废气主要包括污水处理站、鸡舍、清粪棚产生恶臭。

①有组织废气

污水处理站产生恶臭的环节主要有调节池、生化池、二沉池等。污水处理站池体上方密闭，负压收集的恶臭气体经生物洗涤塔处理后，再经 15m 高排气筒排放。

②无组织废气

本项目鸡舍、清粪棚科学设计、合理使用饲料添加剂、加强鸡舍的卫生管理、在周围种植对臭味吸附性强的植物、喷洒除臭剂。污水处理站及污水渠全部密闭、喷洒除臭剂、周围种植对臭味吸附性强的植物。备用柴油发电机每三个月启动及维护一次，每次不超过 0.5h，不是经常使用设备，备用柴油发电机废气通过排气管（加装阻火器）进行无组织排放。

（3）噪声

本项目噪声主要为鸡舍轴流风机、生物洗涤塔风机、污水站鼓风机、空气能热泵等设备运转产生的噪声。

①设备选型：选择低噪声设备。空气能热泵、污水站鼓风机、鸡舍轴流风机、生物洗涤塔风机、发电机等工艺设备选用满足标准的低噪声、低振动设备，除选择比较好的设备外一般还采取消声器、基础减振等措施进行综合降噪。

②风机、水泵的综合降噪措施。除选择低噪设备外，在安装上注意到风机、水泵本身应带减振底座，安装位置具有减振台基础，主排风管在风气出口要配置消声器，排风管道进出口加柔性软接头。对于设置在屋顶的风机或排气口考虑加设风机隔声罩，

以降低风机噪声对周围环境的影响。

③建筑物隔声：所有生产设备均在车间内，因此噪声源均封闭在室内。

④合理布局：在厂区总平面布置上做到科学规划，合理布局，将高噪声设备集中布置，厂区充分利用距离衰减和草丛、树木的吸声作用，降低噪声对周围环境的干扰和影响。

⑤在厂区内部、边界等处尽可能加强绿化，合理配置绿化植物，四周种植树木花草，可有效降低噪声强度。

(4) 固体废物

本项目固废主要为病死鸡、鸡粪、污水处理站污泥、饲料残渣及散落毛羽、格栅收集的浮渣及其他沉淀物、废污水絮凝剂包装桶、废除臭剂桶等一般固废；医疗废物、消毒废物、废制冷剂包装瓶等危险废物；职工办公生活产生的生活垃圾。

①病死鸡

在养殖过程中，由于各种意外、疾病等原因导致肉鸡死亡。根据《关于病害动物无害化处理有关意见的复函》（环办函〔2014〕789号文），病死鸡不属于危险废物。

雏鸡年购进 773 万只，育雏阶段死亡雏鸡重量约为 18.552t/a；育中阶段死亡肉鸡重量约为 37.9t/a；育肥阶段肉鸡死亡重量约为 81.06t/a。

则病死鸡产生总量约 137.512t/a，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），病死鸡一般固体废物代码为 032-001-99。

企业与郟城瑞源无害化处理有限公司病死畜禽无害化处理的协议，根据郟城县环境保护局《郟城瑞源无害化处理有限公司郟城病死畜禽无害化处理项目环境影响报告表的批复》（郟环评函〔2016〕206号），郟城瑞源无害化处理有限公司位于郟城县庙山镇城墙村东南偏东 1300m 废气铁矿厂内，总占地面积 4845m²，总建筑面积 1360m²，总投资 1475 万元，其中环保投资 200 万元，主要建设内容为日处理病死禽畜 10 吨的处理线一条，年处理量约为 2000t，生产工艺为湿法化制工艺，主要收集郟城县各养殖场产生的病死畜禽。病死鸡产生量为 137.512t/a，约占其处理能力的 6.88%，处理量满足该项目需求。

②鸡粪

鸡舍采用干清粪工艺，鸡舍及鸡舍内沉淀池产生鸡粪。企业年出栏 750 万只肉鸡，鲜粪产生量为 22500t/a。

鸡粪产生后，直接掉落在鸡笼下的输送带上，每天由输送带直接运输至待转运的车辆箱里，刮粪为机械刮粪，整个流程均为机械化操作。鸡粪日产日清，由山东庆宇农业生物科技有限公司用罐车运至其场区后，采用高温好氧发酵工艺制作有肥。

③污水处理站污泥

污泥总产生量为 37.82kg/d，污水处理站年运行 360d/a，则沉淀池污泥产生量约为 13.62t/a，由环卫部门定期清运。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），污水处理站污泥一般固体废物代码为 032-001-62。

④饲料残渣及散落毛羽

鸡养殖过程中会产生饲料残渣及散落毛羽，其中饲料残渣产生量约为 90t/a，散落毛羽为 41.25t/a。饲料残渣和散落毛羽产生量为 131.25t/a，收集后外卖肥料厂家作为原料综合利用。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），饲料残渣及散落毛羽一般固体废物代码为 032-001-99。

⑤格栅收集的浮渣及其他沉淀物

污水处理站污水总入口设置格栅，阻截污水中树枝、塑料等浮渣，格栅收集的浮渣量约为处理废水水量的 0.01%，废水处理量约为 18438.8m³/a，则格栅收集的浮渣产生量约为 1.844t/a，格栅收集的浮渣收集后由环卫部门清运处理。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），格栅收集的浮渣及其他沉淀物一般固体废物代码为 900-999-99。

⑥废污水絮凝剂包装桶

污水处理站使用 PAC、PAM 对污水进行絮凝沉淀处理，PAC 用量约为 25.3t/a，PAM 用量约为 2.34t/a，包装规格为 30kg/桶，则废污水絮凝剂包装桶产生量约为 922 个/a，每个包装桶重约 1.5kg，则废污水絮凝剂包装桶产生量约为 1.383t/a，废污水絮凝剂包装桶收集后外卖。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），废污水絮凝剂包装桶一般固体废物代码为 900-999-06。

⑦废除臭剂桶

除臭剂用量为 1.97t/a，包装规格为 30kg/桶，则废除臭剂桶产生量约为 66 个/a，

每个包装桶重约 1kg，则废除臭剂桶产生量约为 0.066t/a，收集后由厂家回收再利用。

根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)，废除臭剂桶一般固体废物代码为 900-999-06。

⑧医疗废物

1) 双黄连年用量为 7500 瓶/a，废双黄连包装瓶产生量约为 7500 个/a，每个包装瓶重约 20g，则废双黄连包装瓶产生量约为 0.15t/a；

2) 常安康年用量为 6600 瓶/a，废常安康包装瓶产生量约为 6600 个/a，每个包装瓶重约 20g，则废常安康包装瓶产生量约为 0.132t/a；

3) 信必妥年用量为 6600 瓶/a，废信必妥包装瓶产生量约为 6600 个/a，每个包装瓶重约 20g，则废信必妥包装瓶产生量约为 0.132t/a。

综上所述，医疗废物产生总量约为 0.414t/a。

根据《国家危险废物名录》(2021 年)，医疗废物属于 HW01 医疗废物中的“841-005-01 药物性废物”，属于危险废物，场内集中收集暂存危险废物暂存库，定期委托有资质单位处置。

⑨消毒废物

1) 二氯异氰尿酸钠年用量约为 450 包/a，废二氯异氰尿酸钠包装袋产生量约为 450 个/a，每个包装袋重约 10g，则废二氯异氰尿酸钠包装袋产生量约为 0.0045t/a；

2) 次氯酸钠溶液年用量约为 15t/a，包装规格约为 30kg/桶，废次氯酸钠溶液包装桶产生量约为 500 个/a，每个包装桶重约 1kg，则废次氯酸钠溶液包装桶产生量约为 0.5t/a；

3) 酸化剂年用量约为 0.75t/a，包装规格约为 30kg/桶，废酸化剂包装桶产生量约为 25 个/a，每个包装桶重约 1kg，则废酸化剂包装桶产生量约为 0.025t/a；

4) 杜邦卫可消毒剂年用量约为 3.9t/a，包装规格约为 1kg/桶，废杜邦卫可消毒剂包装桶产生量约为 3900 个/a，每个包装桶重约 50g，则废杜邦卫可消毒剂包装桶产生量约为 0.195t/a；

5) 戊二醛消毒剂年用量约为 450 瓶/a，废戊二醛消毒剂包装瓶产生量约为 450 个/a，每个包装瓶重约 50g，则废戊二醛消毒剂包装瓶产生量约为 0.0225t/a；

6) 聚维酮碘消毒液年用量约为 300 瓶/a，废聚维酮碘消毒液包装瓶产生量约为 300 个/a，每个包装瓶重约 20g，则废聚维酮碘消毒液包装瓶产生量约为 0.006t/a；

7) 污水处理站消毒剂年用量约为 38 箱/a, 废污水处理站消毒剂包装箱产生量约为 38 个/a, 每个包装箱重约 0.5kg, 则废污水处理站消毒剂包装箱产生量约为 0.019t/a。

综上所述, 消毒废物产生量约为 0.772t/a。

根据《国家危险废物名录》(2021 年), 消毒废物属于 HW49 其他废物中的“900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”, 属于危险废物。消毒废物委托有资质单位处置。

⑩废制冷剂包装瓶

制冷剂补充量为 0.234t, 包装规格约为 10kg/瓶, 废制冷剂包装瓶产生量约为 24 个/a, 每个包装瓶重约 1kg, 则废制冷剂包装瓶产生量约为 0.024t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年), 废制冷剂包装瓶属于 HW49 其他废物中的“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”, 属于危险废物。废制冷剂包装瓶委托有资质单位处置。

(5) 其他环境保护设施

①环境风险因素识别

根据本项目环评报告书第十二章环境风险评价, 本项目为肉鸡规模化养殖过程中使用少量的消毒剂(主要为次氯酸钠)、预防用药及营养用药, 均属于一般毒性物质, 不涉及危险化学品。

项目最大风险为污水处理站操作运行不当以至于污水处理效果下降, 对周围农田造成污染事故。

对于规模养殖, 如果对畜禽疫情没有及时发现与控制, 极易迅速传播, 产生巨大经济损失, 甚至在发生人畜间传播, 危害人群安全。

②风险防范措施检查

根据《中石油天然气集团公司石化企业水污染应急防控技术指南》、国际安全生产监督管理总局和国家环境保护部联合下发的《关于促进化工企业切实做好几项环保安全重点工作的紧急通知》(安监总危化[2006]10 号文件精神)以及《危险化学品事故应急救援预案编制导则》、《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》、《国家安全生产监督管理总局令 17 号》(生产安全事故管理办法)要求, 为设置环境污染三级防控体系。其环境风险应设立三级应急防控体系:

一级防控措施: 将污染物控制在装置区、罐区内; 二级防控措施将污染物控制在

调节池（兼事故池）内；三级防控将污染物控制在厂内。

一级防控措施：

1) 管道设置

事故废水导流系统全部采用密闭管道进行收集导排。

2) 防渗措施

以物料或污染物泄漏后是否能及时发现和处理为原则，将建设场地划分为简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。

二级防控措施：

项目设置 2 座容积较大的调节池，发生火灾时，将事故污染水排入调节池。调节池（兼事故池）应当采取防渗、防腐、防冻、防洪、抗浮、抗震等措施。

三级防控措施：

对厂区污水及雨水总排口设置切断措施，封堵污染料液在厂区围墙之内，防止事故情况下物料经雨水及污水管线进入地表水水体。发生事故时，保证事故状态下污染水不外排。

加强员工教育，规范操作，严禁明火进入原料、产品堆放处，从源头减少火灾事故的发生。根据环境影响评价报告中核算的事故状态下最大事故废水排放量为 408m³，项目设置了 2 座共 16650m³ 调节池，满足事故废水排放需要。且污水排放管网已建设完成，因此，在事故状态下，项目消防废水可及时排入事故水池，不直接进入农田。事故水池废水经污水处理站处理后用于附近农田灌溉。

③本项目养殖场 200m 卫生防护距离范围内无居民区、学校等敏感目标。距离本项目最近的敏感目标为项目厂区东南 1250 米处的吕村，满足卫生防护距离要求。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水

本项目运行过程中产生的废水主要为空舍冲洗废水、空气能热泵废水、生物洗涤塔废水、水幕降温排水和生活污水。

空舍冲洗废水、生物洗涤塔内废水、生活污水进厂区污水处理站处理。

空气能热泵废水、水幕降温排水回用于生物洗涤塔用水。

检测结果表明，污水处理站出口处，pH 值为 7.0~7.2（无量纲），COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮、总磷、总氮、全盐量、粪大肠菌群、蛔虫卵、总余氯两日均值浓度最大值

分别为 44mg/L、7.6mg/L、15mg/L、5.53mg/L、7.39mg/L、66.1mg/L、724mg/L、 7.8×10^2 MPN/L、<5 个/10L、0.02mg/L。满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)表 1 旱作标准 (pH 值=5.5-8.5 (无量纲), COD_{Cr}≤200mg/L, BOD₅≤100mg/L, SS≤100mg/L, 全盐量≤1000mg/L, 粪大肠菌群≤40000MPN/L, 蛔虫卵≤20 个/10L), 《畜禽养殖业污染物排放标准》(GB18596-2001)表 5 集约化畜禽养殖业水污染物最高允许日均排放浓度标准值 (COD_{Cr}≤400mg/L, BOD₅≤150mg/L, SS≤200mg/L, 氨氮≤80mg/L, 总磷≤8.0mg/L, 粪大肠菌群≤10000MPN/L, 蛔虫卵≤20 个/10L)。

(2) 废气

本项目废气主要包括污水处理站、鸡舍、清粪棚产生恶臭。

①有组织废气

污水处理站产生恶臭的环节主要有调节池、生化池、二沉池等。污水处理站池体上方密闭, 负压收集的恶臭气体经生物洗涤塔处理后, 再经 15m 高排气筒排放。

检测结果表明, 外排废气中氨、硫化氢、臭气浓度排放浓度最大值分别为 1.95mg/m³、0.15mg/m³、131 (无量纲), 氨、硫化氢排放速率最大值分别为 0.004kg/h、 4.16×10^{-4} kg/h。外排废气中氨、硫化氢排放速率、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准要求 (氨≤4.9kg/h, 硫化氢≤0.33kg/h, 臭气浓度≤2000 (无量纲))。

②无组织废气

本项目鸡舍、清粪棚科学设计、合理使用饲料添加剂、加强鸡舍的卫生管理、在周围种植对臭味吸附性强的植物、喷洒除臭剂。污水处理站及污水渠全部密闭、喷洒除臭剂、周围种植对臭味吸附性强的植物。备用柴油发电机每三个月启动及维护一次, 每次不超过 0.5h, 不是经常使用设备, 备用柴油发电机废气通过排气管 (加装阻火器) 进行无组织排放。

连续两天的检测结果表明, 本项目厂界臭气、氨、硫化氢浓度最大值分别为 17 (无量纲)、0.06mg/m³、0.017mg/m³, 满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新改扩建要求 (臭气浓度≤20 (无量纲), 氨≤1.5mg/m³, 硫化氢≤0.06mg/m³)。

(3) 厂界噪声

本项目噪声主要为鸡舍轴流风机、生物洗涤塔风机、污水站鼓风机、空气能热泵等设备运转产生的噪声。

①设备选型：选择低噪声设备。空气能热泵、污水站鼓风机、鸡舍轴流风机、生物洗涤塔风机、发电机等工艺设备选用满足标准的低噪声、低振动设备，除选择比较好的设备外一般还采取消声器、基础减振等措施进行综合降噪。

②风机、水泵的综合降噪措施。除选择低噪设备外，在安装上注意到风机、水泵本身应带减振底座，安装位置具有减振台基础，主排风管在风气出口要配置消声器，排风管道进出口加柔性软接头。对于设置在屋顶的风机或排气口考虑加设风机隔声罩，以降低风机噪声对周围环境的影响。

③建筑物隔声：所有生产设备均在车间内，因此噪声源均封闭在室内。

④合理布局：在厂区总平面布置上做到科学规划，合理布局，将高噪声设备集中布置，厂区充分利用距离衰减和草丛、树木的吸声作用，降低噪声对周围环境的干扰和影响。

⑤在厂区内部、边界等处尽可能加强绿化，合理配置绿化植物，四周种植树木花草，可有效降低噪声强度。

验收监测期间，郯城县大羽养殖农民专业合作社厂界昼间噪声值在 46.4-51.6dB(A) 之间，夜间噪声值 45.0-47.6dB(A) 之间，昼夜厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间 \leq 60dB(A)，夜间 \leq 50dB(A)）。

（4）固体废物

本项目固废主要为病死鸡、鸡粪、污水处理站污泥、饲料残渣及散落毛羽、格栅收集的浮渣及其他沉淀物、废污水絮凝剂包装桶、废除臭剂桶等一般固废；医疗废物、消毒废物、废制冷剂包装瓶等危险废物；职工办公生活产生的生活垃圾。

病死鸡委托郯城瑞源无害化处理有限公司处置

鸡粪日产日清，由山东庆宇农业生物科技有限公司用罐车运至其场区后，采用高温好氧发酵工艺制作有肥。

污水处理站污泥由环卫部门定期清运。饲料残渣及散落毛羽收集后外卖肥料厂家作为原料综合利用。格栅收集的浮渣及其他沉淀物收集后由环卫部门清运处理。废污水絮凝剂包装桶收集后外卖。废除臭剂桶收集后由厂家回收再利用。医疗废物属于危险废物（HW01，841-005-01），场内集中收集暂存危险废物暂存库，定期委托有资质单位处置。消毒废物属于危险废物（HW49，900-041-49），委托有资质单位处置。废制冷剂包装瓶属于危险废物（HW49，900-041-49），委托有资质单位处置。

固体废物均得到有效处理，一般固废的处理满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求，危险废物处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求，对周围环境产生影响较小。

（五）污染物排放总量核算

本项目无总量控制要求。

检测结果表明，本项目外排废气中废气排放总量为 2400.2 万 Nm³/a，氨、硫化氢排放总量分别为 0.034 吨/年、0.003 吨/年。

五、验收结论与建议

结合项目验收报告的结论和现场检查情况，该项目基本落实了环境影响评价和“三同时”管理制度，落实了规定的各项污染防治措施，外排污染物达标排放。本项目基本满足环境保护设施竣工验收，同意通过验收。

建议：

- 1、建立、完善环保责任制，确保项目环境保护设施运转正常，污染物达标排放；
- 2、完善环保管理制度，并定期对人员进行培训和演习；
- 3、进一步加强厂区环保管理制度建设，定期维护环保设施，确保环保设施正常运行。
- 4、完善污水处理站管理，做好污水站密闭，提高废气处理效率，减少无组织恶臭排放。

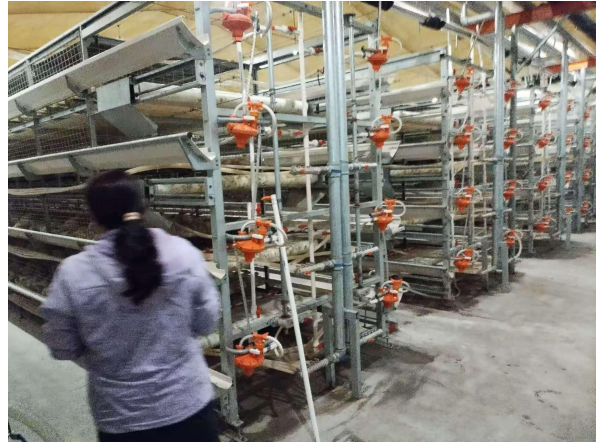
验收工作组

2024 年 11 月 16 日

验收会议现场照片



附图 1 验收会议现场



附图 2 验收会议现场



附图 3 验收会议现场



附图 4 验收会议现场



附图 5 验收会议现场



附图 6 验收会议现场

郯城县大羽养殖农民专业合作社年出栏800万只肉鸡养殖改扩建项目（郯城县羽润养殖场）

竣工环境保护验收工作组签字表

2024年11月16日

成员	单位名称	职称/职务	签字	联系电话	身份证号码
建设单位	郯城县大羽养殖农民专业合作社	经理	赵伟	15265995879	371322198112120222
监测单位	山东君成环境检测有限公司	工程师	李登利	1576009926	371321198906265814
专家	临沂市政务服务中心	高工	刘巍	15964800798	372829197310103528
	山东利信环保科技有限公司	高工	李本明	1895398867	3728011968419042