

第二部分

山东通吉供应链管理有限公司园区自 备储油装置项目 竣工环境保护验收意见

二〇二四年十一月

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目

竣工环境保护验收工作组意见

2024年11月03日，山东通吉供应链管理有限公司组织了“山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目”竣工环境保护验收现场检查会。参加现场检查的有竣工环境保护验收监测报告编制单位-山东君成环境检测有限公司、验收监测单位-山东君成环境检测有限公司和特邀的2名专家。验收会成立了项目竣工环境保护验收工作组，听取了建设单位关于项目环保执行情况的介绍、山东君成环境检测有限公司关于项目竣工环境保护验收监测等情况的汇报，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、企业及项目基本情况

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目，属于扩建项目，项目行业类别属于“149.危险品仓储 594 其他（含有毒、有害、危险品的仓储；含液化天然气库）”，国民经济行业代码为 G5941（油气仓储）。本项目建设地点位于山东通吉供应链管理有限公司园区内。本项目于2024年9月15日开工建设，2024年10月20日竣工，项目总投资110万元，其中环保投资11万元。本项目占地面积210m²（利用企业原有土地建设，不新增用地）。本项目仅供山东通吉供应链管理有限公司内部作业车辆加油，年供应柴油量为1800t。本项目主要建设内容为：加油机（1台双枪柴油加油机）、防爆储油罐（1台50m³的双层柴油储罐）、自动灭火器、防爆电器和卸油系统等总成于一体的加油设备，供应油品为柴油油品，无汽油储罐，不含服务区、汽修、洗车服务等内容，不设置厨房餐饮等设施。本项目年工作时间为360d，运营工时为5760h/a，每天工作16h，二班制，每班8h，工作人员2人。

山东通吉供应链管理有限公司于2024年09月委托山东新发环保设计院有限公司编制了《山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目环境影响报告表》，临沂市兰山区行政审批服务局于2024年9月11日予以批复，批复文件号为临兰审服字（2024）474号。

针对本项目，企业进行了排污许可登记（编号：91371300MA3TTXHJ07001Z）。

本项目立项及调试过程中无环保投诉。

二、项目变更情况

经现场调查和与建设单位核实，该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施与环评一致，没有发生变动。本项目符合验收条件。

三、项目环保执行情况

1、废水

本项目生活污水产生量 23.04t/a，经化粪池预处理后外运堆肥，不外排。

2、废气

本项目运营过程中产生的废气主要包括储油罐大小呼吸废气、卸油工序废气、加油工序废气（主要成分均为 VOCs）以及加油车辆产生的汽车尾气。

本项目柴油系统油罐区、卸油、加油废气无组织排放。项目设置了密闭卸油管路系统装置，通过一次油气回收系统，实现油品自油罐车至储油罐的密闭装卸，避免油气挥发至大气中；且油罐的密封性较好，油罐位于柴油储罐区内部可减小日照引起的罐内温度变化，柴油通气管管口设置阻火透气帽，可减少油罐小呼吸蒸发损耗，并采用液位计进行油品密闭测量；保证油气管线和联接法兰、阀门、快速接头以及其他相关部件在小于 750Pa 时不漏气，减少烃类气体的排放。

柴油车来往加油产生的尾气为无组织排放。

3、噪声

本项目噪声源主要为来往车辆的交通噪声、加油机运行产生的设备噪声。

本项目通过加强区域内交通管理，做好交通疏导，设置禁止鸣笛的警示标识提醒驶入车辆禁止鸣笛，限制进入区域内车辆的车速等措施，降低机动车噪声。通过加油装置采用基础减振、消声等措施处理，注意设备的保养与维修，减轻对周围环境影响。

4、固体废物

本项目产生的固体废物包括油泥、含油抹布、手套、生活垃圾等。油罐清洗产生的油泥属于危险废物，废物代码为 HW08 900-221-08。柴油储罐每 3 年清洗一次，每次清洗油罐清洗废物产生量约为 0.02t，产生后直接委托有资质单位处置，不在厂内贮存。

表 1 本项目固体废物产生及处理措施

类型	名称	形态	主要成分	有害成分	产生工序及装置	排放规律	危险特性	产生量 (t/a)	危废代码	污染防治措施
一般固体	生活垃圾	固态	塑料、废纸	——	职工生活	间断	——	0.36t/a	——	委托环卫部门清运处理

废物										
危险废物	含油抹布、手套	固态	抹布、手套	矿物油	加油	间断	T	0.002t/a	HW49 (900-041-49)	混入生活垃圾，委托环卫部门清运处理
	油泥	固态	矿物油	柴油	油罐清洗	间断	T, I	0.02t/3a	HW08 (900-221-08)	委托具有处置资质的单位处置

本项目工业固体废物最大产生量为 0.0087t/a。建设单位对柴油储罐进行清洗时，提前通知危废处置单位，在油罐清洗完毕后，将产生的废柴油和含油污泥直接装到资质单位危废运输车上。不在厂内贮存。本项目危险废物的处理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定。

5、环境风险

本项目主要涉及的风险物质主要为柴油，属于易燃物质。危险物质的泄漏、火灾引发的伴生、次生污染物排放。

本项目采取的主要风险防范措施有：

（1）设立了应急防控体系。配备有消防沙、灭火器等消防设施，加油装置周边设置溢流堰，防止事故情况下物料外溢。

（2）企业强化了风险监控和预警机制。针对柴油储罐设置实时监控系統，并严格落实巡检制度，排查存在安全隐患；对加油装置的输油管和加油枪，罐区配备专业技术人员负责管理，配备了个人防护用品。加强火源管理，加油装置内严禁吸烟，严禁使用明火。

（3）规范完善了应急物资、消防器材的配备以及人员的培训，企业严格按照要求配备相应应急物资和消防器材，并进行日常维护和保养，确保应急器材完好可用。加强了应急演练和安全培训，提高工作人员的安全意识和应急救援专业能力。

（4）建立健全各种规章制度，健全职工岗位安全操作规程、岗位责任制度、日常和定期检修制度等。

6、其他环保措施执行情况

项目对地下水和土壤造成影响的环节主要是油品输送、存储等环节，均采取了防渗措施，柴油储罐区采取了重点防渗措施，防止污染地下水和土壤。本项目储油罐为地上储罐，建设了 40cm 水泥硬化地面；在油罐的周边设高度 0.3m 的砖砌围堰，围堰内有效容积大于 40m³，内外表面抹防水砂浆 20mm 厚。

本项目进行了排污登记（登记编号：91371300MA3TTXHJ07001Z）。

山东通吉供应链管理有限公司成立了环保领导小组，组长为张佳，主要负责公司环境保护管理和环保技术监督相关工作。公司各车间设有环境保护专职人员，负责本车间的日常环保工作。公司制定了环保管理制度，规定了环保管理人员的主要工作职责以及有关奖惩措施。

本项目落实了环评及批复中提出的环境保护措施以及环保投资。

四、验收监测结果

山东君成环境检测有限公司出具的《山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目委托检测报告》显示，验收监测期间：

1、工况调查

验收监测期间，项目生产运行工况稳定。

表 2 验收检测期间工况一览表

检测时间	产品名称	设计日周转能力	实际日周转量	负荷率（%）
2024-10-31	柴油	5t	4t	90
2024-11-01		5t	4t	90

2、无组织废气监测结果

连续两天的监测结果分析表明，本项目厂界 VOCs 浓度最大值 1.65mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 厂界监控点浓度限值要求；厂内 VOCs 浓度最大值 1.72mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 表 A.1 标准。

3、噪声监测结果

验收监测期间，山东通吉供应链管理有限公司厂界昼间噪声值在 56.6-58.9dB(A) 之间，夜间噪声值在 47.6-49.3dB(A) 之间，昼夜厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间 ≤ 60dB(A)，夜间 ≤ 50dB(A)）。

6、总量指标

根据本项目环评文件分析，本项目不需要申请总量。

五、验收结论

“山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目”遵守了环境影响评价制度，环境影响评价文件及批复、企业环保管理制度等资料齐全。项目基本落实了环评批复中的各项环保要求，环境保护管理制度基本满足日常工作需要，废气能够实现达标排放。项目总体符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

六、验收意见及建议

(1) 加强职工的安全生产和环保教育，增强环保和事故风险意识。生产过程中加强运行管理，严格执行操作规程，确保安全生产。

(2) 加强应急演练和安全培训，提高工作人员的安全意识和应急救援专业能力。

(3) 严格按照环评文件及批复要求，落实好各项环保工作，完善环保设施运行台账记录。

(4) 建设单位对柴油储罐进行清洗前，应当提前与有资质单位签署危险废物委托处置协议，油罐清洗产生的危险废物由有资质单位进行处置。

本项目竣工环境保护验收工作组

2024年11月03日

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目

竣工环境保护验收工作组签字表

2022年11月3日

成员	单位名称	签字	职称/职务	联系电话	公民身份号码
建设单位	山东通吉供应链管理有限公司	庄经纬	经理	1596688367	37132319861062061
监测单位	山东君成环境检测有限公司	隋永	工程师	0588118703	371302198604142852
专家	临沂大学	刘莹	教授	053977929	3713251980109531X
	临沂生态环境监测中心	刘家怡	高工	18055576690	37131219810127693X

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目 竣工环境保护验收会现场照片（2024年11月03日）



第三部分

山东通吉供应链管理有限公司园区自 备储油装置项目 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

二〇二四年十一月

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计、施工简况

本建设项目同时将环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求。山东通吉供应链管理有限公司于 2024 年 09 月委托山东新发环保设计院有限公司编制了《山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目环境影响报告表》，临沂市兰山区行政审批服务局于 2024 年 9 月 11 日予以批复，批复文件号为临兰审服字〔2024〕474 号。

本项目环保设施设计单位为中筠国际设计集团有限公司，施工单位为安徽安盛石化设备有限公司。建设项目已将环境保护设施纳入了施工合同。环境保护设施投资概算 11 万元，环境保护设施实际投资 11 万元。环境保护设施的建设进度和资金是得到了保证。

本项目于 2024 年 09 月 15 日开工建设，2024 年 10 月 20 日竣工。项目建设过程组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.2 验收过程简况

表 1 本项目验收过程简况

竣工时间	2024 年 10 月 20 日	排污许可情况	排污许可登记（登记编号：91371300MA3TTXHXJ07001Z）
验收工作启动时间	2024 年 10 月 29 日	验收检测方式	委托第三方检测机构
委托其他机构名称	山东君成环境检测有限公司	资质认定证书编号	221512052906
委托合同	已签署	关键内容	根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护条例》等法律法规，进行本项目验收检测
检测报告完成时间	2024 年 11 月 03 日	提出验收意见的方式	书面文件
提出验收意见的时间	2024 年 11 月 03 日	验收意见结论	同意通过验收

1.3 公众反馈意见及处理情况

项目立项及调试过程中无环境投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

山东通吉供应链管理有限公司成立了环保领导小组，组长为张佳，主要负责公司环境保护管理和环保技术监督相关工作。公司各车间设有环境保护专职人员，负责本车间的日常环保工作。公司制定了环保管理制度，规定了环保管理人员的主要工作职责以及有关奖惩措施。

(2) 环境风险防范措施

本项目主要涉及的风险物质主要为柴油，属于易燃物质。危险物质的泄漏、火灾引发的伴生、次生污染物排放。

本项目采取的主要风险防范措施有：

- a) 设立了应急防控体系。配备有消防沙、灭火器等消防设施，加油装置周边设置溢流堰，防止事故情况下物料外溢。
- b) 企业强化了风险监控和预警机制。针对柴油储罐设置实时监控系統，并严格落实巡检制度，排查存在安全隐患；对加油装置的输油管和加油枪，罐区配备专业技术人员负责管理，配备了个人防护用品。加强火源管理，加油装置内严禁吸烟，严禁使用明火。
- c) 规范完善了应急物资、消防器材的配备以及人员的培训，企业严格按照要求配备相应应急物资和消防器材，并进行日常维护和保养，确保应急器材完好可用。加强了应急演练和安全培训，提高工作人员的安全意识和应急救援专业能力。
- d) 建立健全各种规章制度，健全职工岗位安全操作规程、岗位责任制度、日常和定期检修制度等。

(3) 环境监测

根据本项目环境影响评价报告中提及环境监测及管理，建设单位委托有资质的第三方检测公司，定期对本项目涉及到废气、噪声等环保设施的运行情况进行检测，确保环保设施正常运行，污染物达标排放。按照规定接受各级环保部门的日常监督检查。

表 2 环境影响评价报告中提及的环境监测计划

监测类别	监测位置	监测项目	监测频次
大气	厂界	挥发性有机物	1次/年
噪声	厂区内	挥发性有机物	1次/年
噪声	厂界外 1m 处	设备噪声 (Leq (A))	1次/季度

建设单位单位委托有组织单位进行了验收检测工作，山东君成环境检测有限公司于 2024 年 11 月 03 日出具了《山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目委托检测》（报告编号：君（环）2024 第 JC2244 号）。

连续两天的监测结果表明，本项目厂界 VOCs 浓度最大值 1.65mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 厂界监控点浓度限值要求；厂内 VOCs 浓度最大值 1.72mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 表 A.1 标准。

验收监测期间，山东通吉供应链管理有限公司厂界昼间噪声值在 56.6-58.9dB(A) 之间，夜间噪声值在 47.6-49.3dB(A) 之间，昼夜厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间 ≤ 60dB(A)，夜间 ≤ 50dB(A)）。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。根据本项目环评文件分析，本项目不需要申请总量。

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及居民搬迁。

本项目卫生防护距离为以储罐区外 50 米形成的卫生防护距离包络线。经调查，该范围内无环境敏感目标。今后在此距离范围内应禁止建设居民定居区、学校、医院等敏感单位。

3 整改工作情况

本项目按照环评和批复要求进行了环境保护设施建设，没有具体整改项。

4 本项目公示截图

https://www.sdjcmc.cn/project/472.html

山东通吉供应链管理有限公司

https://www.sdjcmc.cn/project/472.html

坚守碧水蓝天!

服务项目

- 辐射检测
- 公共场所卫生监测
- 环境管理认证检测
- 环境影响评价监测
- 建设项目环保验收监测
- 室内空气检测
- 油气回收检测
- 环境检测

推荐新闻

- 环境检测标准
- 环评检测环境检测服务类别
- 噪声监测中存在的问题

项目公示

当前位置: 首页 > 项目公示

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目竣工日期、调试的起止日期公示

作者:君成监测 时间: 2024-10-21 10:02:00 tags: jcmc

山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目位于山东省临沂市兰山区戈九路与创业路交汇处东南角山东通吉供应链管理有限公司园区内, 公司严格执行了项目环境影响报告表及环评批复的相关要求。根据环保部2017年11月20日发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环环评[2017]4号)中相关规定, 建设单位应当通过其网站或其他便于公众知晓的方式, 向社会公开下列信息: 1、建设项目配套建设的环境保护设施竣工后, 公开竣工日期; 2、对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前, 公开调试的起止日期。因此, 我公司按照该要求对“山东通吉供应链管理有限公司园区自备储油装置项目”作出以下公示:

- 工程竣工时间和环保设施调试起止日期
工程竣工时间: 2024年10月20日。
环保设施调试起止日期: 2024年10月21日预计至2024年12月31日
- 公众索取信息的方式和期限
公众可以在相关信息公开后, 以电子邮件、信函方式向建设单位咨询。
- 建设单位联系方式
建设单位: 山东通吉供应链管理有限公司
通讯地址: 山东省临沂市兰山区戈九路与创业路交汇处东南角
联系人: 庄经理
联系电话: 15964883567