

山东尚誉食品科技有限公司烘焙奶油及速冻面米制品生产项目（一期） 竣工环境保护验收意见

2021年05月15日，山东尚誉食品科技有限公司烘焙奶油及速冻面米制品生产项目（一期）竣工环境保护验收验收组根据山东尚誉食品科技有限公司烘焙奶油及速冻面米制品生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、烘焙奶油及速冻面米制品生产项目（一期）基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

山东尚誉食品科技有限公司烘焙奶油及速冻面米制品生产项目（一期），位于沂南县苏村镇驻地、房岭村西240m，属于新建项目。项目环评中设计建设烘焙奶油及速冻面米制品生产项目，以外购氢化棕榈油、葡萄糖粉、白砂糖、麦芽糖浆等为原料生产烘焙奶油，以外购小麦粉、全蛋液、白砂糖、酥片油、黄油、食用盐等为原料生产蛋挞皮、面包、蛋糕、披萨等速冻面米制品，项目建成后，可形成年产10000吨烘焙奶油、5000吨速冻面米制品的生产能力。项目现实际建成烘焙奶油生产线，速冻面米制品生产项目尚未建设，现有工程属于一期工程，本次验收只针对一期工程。

本项目一期工程于2020年12月开工建设，2021年04月竣工，厂区总占地面积为15500m²。项目一期工程总投资8000万元，其中环保投资60万元。主要建设内容为加工车间、冷库、锅炉房和一些其他配套工程、公用工程、环保工程等。项目现拥有年产10000吨烘焙奶油的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

山东尚誉食品科技有限公司于2020年12月委托临沂君和环保科技有限公司编制了《山东尚誉食品科技有限公司烘焙奶油及速冻面米制品生产项目环境影响报告表》，沂南县环境保护局于2020年12月04日予以批复，批复文件号为沂环评函[2020]238号。

（三）投资情况

本项目概算总投资10200万元，概算环保投资100万元，占总投资的0.98%。工程实际总投资8000万元，实际环保投资60万元。占总投资的0.75%。

（四）验收范围

本次验收范围包含加工车间、冷库、锅炉房和一些其他配套工程、公用工程、环保工程等。

二、工程变更情况

项目环评中设计建设烘焙奶油及速冻面米制品生产项目，以外购氢化棕榈油、葡萄糖粉、白砂糖、麦芽糖浆等为原料生产烘焙奶油，以外购小麦粉、全蛋液、白砂糖、酥片油、黄油、食用盐等为原料生产蛋挞皮、面包、蛋糕、披萨等速冻面米制品，项目建成后，可形成年产 10000 吨烘焙奶油、5000 吨速冻面米制品的生产能力。项目实际建成烘焙奶油生产线，速冻面米制品生产项目尚未建设，现有工程属于一期工程，本次验收只针对一期工程。

经现场调查和与建设单位核实，本项目一期工程部分生产设备数量发生变动。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施均未发生变动，均与环评一致，项目变动情况如下。

项目环评中设计建设储存老化缸 4 台，实际建设储存老化缸 2 台，主要用于产品包装前的暂存及质检，对项目产能无影响。

项目环评中设计建设 1 台纯水罐，实际建设有 2 台，主要用于软水制备系统产生软水在纯水罐中暂存，数量变动对项目产能无影响。

项目环评中设计建设暂存罐 2 台，实际建设有 4 台，暂存罐用于原料暂存，其中包括氢化棕榈油暂存罐 2 座，麦芽糖浆暂存罐 2 座。

项目环评中设计建设灌装机 2 台，实际建设有 4 台，包括 2 台大型灌装机和 2 台小型灌装机，其中 2 台小型灌装机备用。

项目环评中设计建设包装机 2 台，实际建设 1 台，项目环评中设计建设的 2 台包装机中有一台备用，实际建设中备用包装机未建。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）以及《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），项目不属于发生重大变更的项目，符合验收条件。

三、环境保护设施落实情况

（1）废水

本项目废水主要包括生活污水、地面清洗废水、设备清洗废水、锅炉排污水及软水制备浓水。

①地面清洗废水

本项目车间需定期清洗，加工车间清洗用水量 1775m³/a，地面清洗废水产生量为 1420m³/a。

②设备清洗废水

根据项目单位提供资料，设备清洗用水量为 450m³/a，设备清洗废水产生量为 360m³/a。

③锅炉排污水

本项目锅炉排污水量为 5m³/a。锅炉排污水可用于厂区道路洒水降尘，不外排。

④软水制备浓水

本项目软水制备浓水产生量为 1575m³/a，用于厂区道路洒水降尘，不外排。

⑤生活废水

本项目现有职工 20 人，均不住宿，年工作 300d，实行一班工作制，年工作 2400h，用水量为 180m³/a，则生活污水产生量为 144m³/a。

本项目生活污水、地面清洗废水、设备清洗废水依托沂南县昌发食品有限公司污水处理站处理，经污水处理站处理达标后，经苏村西河汇入沂河。

(2) 废气

本项目废气主要为化油、混合乳化等工序产生的异味以及天然气锅炉燃烧废气。

①有组织废气

本项目有组织废气主要为天然气锅炉燃烧废气。

本项目设置有 1 台 2t/h 蒸汽锅炉，锅炉安装有低氮燃烧器，锅炉燃天然气废气经 1 根 15m 高排气筒排放。

②无组织废气

本项目产生的无组织废气主要为化油、混合乳化等工序产生的异味，通过采取加强车间机械通风等措施无组织排放。

(3) 噪声

本项目生产过程中产生的噪声主要是设备运转过程中产生的噪声。

通过选用低噪音设备、合理布置厂区及设备位置，针对噪声源位置及特点分别采

取隔音、减震、消声等措施有效降低噪声排放。

(4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要是废反渗透膜、废弃包装物等一般固废，废矿物油等危险废物及职工生活垃圾等。

①废反渗透膜：为一般固体废物，产生量 0.01t/a，由环卫部门负责清运；

②废弃包装物：为一般固体废物，产生量 3t/a，外售资源回收站；

③废矿物油：为危险废物（HW08，900-249-08），危废库内暂存，委托有资质单位处理；

④生活垃圾：本项目现有职工 20 人，均不住宿，年工作 300d，实行一班工作制，年工作 2400h，生活垃圾产生量 3t/a，由环卫部门统一清运。

(5) 其他环境保护设施

①环境风险因素识别

根据环境影响评价报告表中对项目涉及到的原辅材料及产品进行风险识别发现，本项目涉及天然气属于易燃物质，本项目天然气采用管道燃气，不在厂区内储存。

项目所使用的原料、产品运输均采用车辆陆路运输，原料由供应商负责运至厂内，潜在风险较小。项目在生产储运过程中主要的环境风险是泄漏事故、火灾事故。

②风险防范措施检查

针对可能对大气环境产生的风险，公司备有应急救援设施，包括消防设施、安全防护用具等。生产过程中严格管理，遵守操作规程，配备必要的劳保用品，加强职工劳动防护工作，加强安全知识教育培训。

③本项目未设置有卫生防护距离。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水

本项目废水主要包括生活污水、地面清洗废水、设备清洗废水、锅炉排污水及软水制备浓水。

本项目锅炉排污水、软水制备浓水用于厂区道路洒水降尘，不外排。

本项目生活污水、地面清洗废水、设备清洗废水依托沂南县昌发食品有限公司污水处理站处理，经污水处理站处理达标后，经苏村西河汇入沂河。

检测结果表明，山东尚誉食品科技有限公司废水排放出口废水中 pH=5.49-5.63（无

量纲), COD_{Cr}、氨氮、SS、BOD₅、动植物油两日排放浓度均值最大值分别为 1.26×10³mg/L、5.33mg/L、1.01×10³mg/L、308mg/L、315mg/L。

沂南县昌发食品有限公司污水处理站出水口废水中 pH=6.50-7.02(无量纲), COD_{Cr}、氨氮、SS、BOD₅、动植物油两日排放浓度均值最大值分别为 23mg/L、0.515mg/L、5mg/L、5.7mg/L、0.09mg/L。满足《流域水污染物综合排放标准第 2 部分: 沂沭河流域》(DB37/3416.2-2018)标准要求 (pH 值=6-9 (无量纲); COD_{Cr}≤40mg/L; 氨氮≤5mg/L; SS≤20mg/L; BOD₅≤10mg/L; 动植物油≤3mg/L)。

(2) 废气

本项目废气主要为化油、混合乳化等工序产生的异味以及天然气锅炉燃烧废气。

①有组织废气

本项目有组织废气主要为天然气锅炉燃烧废气。

本项目设置有 1 台 2t/h 蒸汽锅炉, 锅炉安装有低氮燃烧器, 锅炉燃天然气废气经 1 根 15m 高排气筒排放。

检测结果表明, 外排废气中 SO₂、NO_x、颗粒物排放浓度最大值分别为<3mg/m³、96mg/m³、4.9mg/m³, 排放速率最大值分别为 0.002kg/h、0.114kg/h、0.006kg/h。外排废气中污染物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB37/2374-2018)表 2 一般控制区标准限值要求 (SO₂≤50mg/m³, NO_x≤200mg/m³, 颗粒物≤10mg/m³)。

②无组织废气

本项目产生的无组织废气主要为化油、混合乳化等工序产生的异味, 通过采取加强车间机械通风等措施无组织排放。

检测结果表明, 厂界无组织臭气浓度最大值为 15 (无量纲), 满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中新扩改建二级标准 (臭气浓度≤20 (无量纲))。

(3) 厂界噪声

本项目生产过程中产生的噪声主要是设备运转过程中产生的噪声。

通过选用低噪音设备、合理布置厂区及设备位置, 针对噪声源位置及特点分别采取隔音、减震、消声等措施有效降低噪声排放。

验收监测期间, 山东尚誉食品科技有限公司厂界昼间噪声值在 56.4-58.2dB(A)之间, 昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类功能区标准要求 (昼间≤60dB(A))。

本项目东厂界紧邻山东希来利生物科技有限公司，西厂界紧邻沂南同慧饲料有限公司，不具备检测条件，未做检测。

(4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要是废反渗透膜、废弃包装物等一般固废，废矿物油等危险废物及职工生活垃圾等。

废弃包装物，外售资源回收站；废矿物油（HW08，900-249-08）属于危险废物，危废库内暂存，委托有资质单位处理；废反渗透膜与生活垃圾一起由环卫部门统一清运。

固体废物均得到有效处理，一般固废的处理满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的标准要求，危险废物暂存和处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2011）的要求，对周围环境产生影响较小。

(五) 污染物排放总量核算

本项目外排废气中废气排放总量为 341.8 万 m³/a，SO₂、NO_x、颗粒物排放总量分别为 0.005t/a、0.254t/a、0.012t/a；外排废水总量为 1924m³/a，废水中 COD_{Cr}、氨氮、SS、BOD₅、动植物油排放总量分别为 0.044t/a、9.91×10⁻⁴t/a、0.010t/a、0.011t/a、1.73×10⁻⁴t/a。

五、验收结论与建议

结合项目验收报告的结论和现场检查情况，该项目基本落实了环境影响评价和“三同时”管理制度，落实了规定的各项污染防治措施，外排污染物达标排放。本项目基本满足环境保护设施竣工验收，同意通过验收。

建议：

- 1、建立、完善环保责任制，确保项目环境保护设施运转正常，污染物达标排放；
- 2、认真做好废水排放管理制度，确保废水通过管道进入沂南县昌发食品有限公司污水站处理。

验收工作组

2021 年 05 月 15 日

验收会议现场照片



附图 1 验收会议现场



附图 2 验收会议现场



图 3 验收会议现场



附图 4 验收会议现场



附图 5 验收会议现场



附图 6 验收会议现场

山东尚誉食品科技有限公司烘焙奶油及速冻面米制品生产项目（一期）

竣工环境保护验收工作组签字表

2024年5月15日

成员	单位名称	职称/职务	签字	联系电话	身份证号码
建设单位	山东尚誉食品科技有限公司	经理	朱元欣	15053979201	371321199004286960
监测单位	山东君成环境检测有限公司	工程师	李强	1576009726	371321198906265814
专家	临沂大学资源环境学院	教授	姜A	13608995557	3282419770308540
	临沂科技职业学院	高工	王树娟	18953986257	27110219870601282X